

РЕКОМЕНДАЦИИ ДЛЯ ДРЕЛИ ТАКОВОМАТИС DM-50

ДЕЙСТВИЕ 1. РАЗМЕТКА И ФИКСАЦИЯ ЛИНЗЫ В ЗАЖИМЕ.

1	2	3	4
Шаг	Выполните следующие действия	Далее	Как это сделать
Нанесите на демонстрационную линзу прямую линию			
1	Установите оправу с демонстрационными линзами в подставку для крепления линз, поставляемую в комплекте с прибором.	➔	Прижмите оправу с демонстрационными линзами при помощи упругих зажимов, расположив их в верхней части линз так, чтобы они не мешали провести линию.
2	Нанесите линии на обе линзы	➔	Для этого положите маркер на крепление для пишущего элемента.
3	Удостоверьтесь, что прямые линии были нанесены корректно.	➔	Нанесенная линия должна быть параллельна линиям на подставку для крепления оправ.
Установите демонстрационную линзу с прямой линией в зажим столика			
4	Установите левую демонстрационную линзу в зажим и затените нижний ограничитель линзы	➔	Линза должна упираться в два верхних ограничителя и фиксатор линз в зоне переносицы
5	Переместите фиксатор линз в зоне переносицы вверх/вниз и затяните блокировочную ручку	➔	Фиксатор располагается симметрично относительно обеих линз.
6	Совместите горизонтальную линию на линзе с линиями на столике.	➔	Для этого поверните держатель линзы вокруг своей оси
Выполните процедуру сохранения координат по демонстрационной линзе - ДЕЙСТВИЕ 2.			
Нанесите на обработанную линзу прямую линию			
7	Установите обработанную линзу в подставку для крепления линз, поставляемую в комплекте с прибором.	➔	Прижмите линзу при помощи упругих зажимов, расположив их в верхней части линз так, чтобы они не мешали провести линию.
8	Нанесите на обработанную линзу три точки	➔	Для этого произведите разметку линзы на диоптриметре.
9	Нанесите линию на линзу	➔	Предварительно совместите три точки с линиями на подставке.
10	Удостоверьтесь, что прямая линия была нанесена корректно.	➔	Нанесенная линия должна быть параллельна линиям на подставку для крепления оправ.
Установите обработанную линзу с прямой линией в зажим столика			
11	Установите обработанную линзу в зажим и затените нижний ограничитель линзы	➔	Линза должна упираться в два верхних ограничителя и фиксатор линз в зоне переносицы
12	Переместите фиксатор линз в зоне переносицы вверх/вниз и затяните блокировочную ручку	➔	Фиксатор располагается симметрично относительно обеих линз.
13	Совместите горизонтальную линию на линзе с линиями на столике.	➔	Для этого поверните держатель линзы вокруг своей оси
Выполните процедуру сверления линзы или проточки паза на линзе - ДЕЙСТВИЕ 3 и 4.			

ДЕЙСТВИЕ 2. СОХРАНЕНИЕ ОТ 2 ДО 8 КООРДИНАТ ОТВЕРСТИЙ НА ОДНОЙ ДЕМОНСТРАЦИОННОЙ ЛИНЗЕ.

1. В таблице указан процесс сохранения 4 координат отверстий на одной линзе.
2. Если Вам нужно сохранить координаты только 2 отверстий на одной линзе, то не выполняйте шаги 5,6 и 10,11.
3. Для сохранения от 5 до 8 координат на одной линзе, перед сохранением нажмите **кнопку MODE**, так чтобы индикатор горел напротив значения **8 point**.
4. Координаты пропилов сохраняются так же, как и координаты отверстия.
 - 4.1. Если на линзе 2 отверстия и 1 пропил, то сначала сохраните 2 отверстия под кнопками №1 и №2, а потом пропил под кнопкой №3.
 - 4.2. Если на линзе 4 отверстия и 2 пропила, то сначала сохраните 4 отверстия под кнопками №1, №2, №3, №4, а потом пропилы под кнопками №5 и №6.

1	2	3	4
Шаг	Выполните следующие действия	Далее	Нажмите на нужную кнопку
Установите пробник для сохранения координат			
1	Вставьте пробник, установленный в приспособление для установки / снятия, в шпиндель	➡	Нажмите кнопку SET
2	Опустите шпиндель с пробником в нулевое отверстие	➡	Нажмите кнопку A-CLR
3	Наклоните шпиндель <u>вправо</u> или <u>влево</u> на 5 градусов		
4	Вставьте пробник в отверстие №1	➡	Нажмите кнопку №1 (мигает MEM)
5	Совместите пробник с краем линзы	➡	Нажмите кнопку №1 (горит MEM)
6	Вставьте пробник в отверстие №2	➡	Нажмите кнопку №2 (мигает MEM)
7		➡	Нажмите кнопку №2 (горит MEM)
8	Наклоните шпиндель <u>вправо</u> или <u>влево</u> на 5 градусов		
9	Вставьте пробник в отверстие №3	➡	Нажмите кнопку №3 (мигает MEM)
10	Совместите пробник с краем линзы	➡	Нажмите кнопку №3 (горит MEM)
11	Вставьте пробник в отверстие №4	➡	Нажмите кнопку №4 (мигает MEM)
12		➡	Нажмите кнопку №4 (горит MEM)
Снимите пробник и установите сверло для изготовления отверстий			
13	Зафиксируйте пробник, установленный в шпиндель, приспособлением для установки / снятия	➡	Нажмите кнопку REMOVE
14	Вставьте сверло, установленное в приспособление для установки / снятия, в шпиндель	➡	Нажмите кнопку SET

Рекомендации:

1. Ошибка сохраненной координаты.

Если в процессе сверления координата по оси X выводится на экран, и Вы уверены, что она сохранена с ошибкой, то выполните следующие действия:

- 1.1. Нажмите несколько раз на кнопку соответствующую выбранному отверстию, пока на ней не загорится индикатор **MEM**.
- 1.2. Далее нажмите и удерживайте эту кнопку более 3 секунд, пока индикатор **MEM** не погаснет. Вы сотрете в памяти сохраненные данные.
- 1.3. Выполните процедуру сохранения данной координаты еще раз.

2. Разворот направления стрелки на экране.

Если **кнопка MEM/CALL** нажата, в то время когда пробник или сверло подведены к краю линзы в носовой части и стрелка на LCD экране указывает противоположное направление (к уху), то нажмите **кнопку A-CLR** для того, чтобы исправить направление стрелки.

ДЕЙСТВИЕ 3. ИГОТОВЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ НА ЛИНЗЕ.

1	2	3	4
Шаг	Нажмите на нужную кнопку	Далее	Выполните следующие действия
1	Наклоните шпиндель <u>вправо</u> или <u>влево</u> на 5 градусов		
Сверление отверстия №1			
2	Нажмите кнопку №1 (CALL мигает) Отображается расстояние по оси Y	➡	Переместите шпиндель по направлению стрелки на экране, чтобы привести значение Y к "0"
3	Прижмите сегмент сверла к краю линзы		
4	Нажмите кнопку №1 (CALL мигает) Отображается расстояние по оси X		Переместите шпиндель по направлению стрелки на экране, чтобы привести значение X к "0"
5	Нажмите кнопку DRILL (CALL горит)	➡	Просверлите отверстие №1
6	Нажмите кнопку DRILL снова для остановки сверла		
Сверление отверстия №2			
7	Нажмите кнопку №2 (CALL мигает) Отображается расстояние по оси Y	➡	Переместите шпиндель по направлению стрелки на экране, чтобы привести значение Y к "0"
8	Прижмите сегмент сверла к краю линзы		
	Нажмите кнопку №2 (CALL горит) Отображается расстояние по оси X		Переместите шпиндель по направлению стрелки на экране, чтобы привести значение X к "0"
9	Нажмите кнопку DRILL (CALL мигает)	➡	Просверлите отверстие №2
10	Нажмите кнопку DRILL снова для остановки сверла		
11	Наклоните шпиндель <u>вправо</u> или <u>влево</u> на 5 градусов		
Сверление отверстия №3			
12	Нажмите кнопку №3 (CALL мигает) Отображается расстояние по оси Y	➡	Переместите шпиндель по направлению стрелки на экране, чтобы привести значение Y к "0"
13	Прижмите сегмент сверла к краю линзы		
14	Нажмите кнопку №3 (CALL горит) Отображается расстояние по оси X		Переместите шпиндель по направлению стрелки на экране, чтобы привести значение X к "0"
15	Нажмите кнопку DRILL (CALL мигает)	➡	Просверлите отверстие №3
16	Нажмите кнопку DRILL снова для остановки сверла		
Сверление отверстия №4			
17	Нажмите кнопку №4 (CALL мигает) Отображается расстояние по оси Y	➡	Переместите шпиндель по направлению стрелки на экране, чтобы привести значение к Y "0"
18	Прижмите сегмент сверла к краю линзы		
19	Нажмите кнопку №4 (CALL горит) Отображается расстояние по оси X		Переместите шпиндель по направлению стрелки на экране, чтобы привести значение к X "0"
20	Нажмите кнопку DRILL (CALL мигает)	➡	Просверлите отверстие №4
21	Нажмите кнопку DRILL снова для остановки сверла		

ДЛЯ ПЕРЕХОДА К СЛЕДУЮЩЕМУ ЗАКАЗУ НАЖМИТЕ КНОПКУ A-CLR и УДЕРЖИВАЙТЕ ЕЕ.

Для увеличения размера отверстия используйте «слесарную развертку DM-64», поставляемую в стандартной комплект к дрели DM-50.

ДЕЙСТВИЕ 4. ИГОТОВЛЕНИЕ БОКОВЫХ ПРОПИЛОВ НА ЛИНЗЕ.

1	2	3	4
Шаг	Нажмите на нужную кнопку	Далее	Выполните следующие действия
1	Наклоните шпиндель <u>вправо</u> или <u>влево</u> на 5 градусов		
Изготовление пропила на первой линзе			
2	Нажмите кнопку №1 (CALL мигает) Отображается расстояние по оси Y	➡	Переместите шпиндель по направлению стрелки на экране, чтобы привести значение Y к "0"
3	Прижмите сегмент сверла к краю линзы		
4	Нажмите кнопку №1 (CALL горит) Отображается расстояние по оси X		Переместите шпиндель по направлению стрелки на экране, чтобы привести значение X к "0"
5	Нажмите кнопку DRILL (CALL мигает)	➡	Просверлите отверстие, но не поднимайте сверло вверх
6	Нажмите на кнопку MODE (LOCK горит)		
7	Нажмите на кнопку REMOVE два раза, так чтобы индикатор L горел	➡	Вращая ролик, переместите шпиндель к краю линзы, для изготовления пропила
8	Нажмите кнопку DRILL снова для остановки сверла		Пропил готов
9	Наклоните шпиндель <u>вправо</u> или <u>влево</u> на 5 градусов		
Изготовление пропила на второй линзе			
10	Нажмите кнопку №2 (CALL мигает) Отображается расстояние по оси Y	➡	Переместите шпиндель по направлению стрелки на экране, чтобы привести значение Y к "0"
11	Прижмите сегмент сверла к краю линзы		
12	Нажмите кнопку №2 (CALL горит) Отображается расстояние по оси X		Переместите шпиндель по направлению стрелки на экране, чтобы привести значение X к "0"
13	Нажмите кнопку DRILL (CALL мигает)	➡	Просверлите отверстие, но не поднимайте сверло вверх
14	Нажмите на кнопку MODE (LOCK горит)		
15	Нажмите на кнопку REMOVE, так чтобы индикатор L горел	➡	Вращая ролик, переместите шпиндель к краю линзы, для изготовления пропила
16	Нажмите кнопку DRILL снова для остановки сверла		Пропил готов

ДЛЯ ПЕРЕХОДА К СЛЕДУЮЩЕМУ ЗАКАЗУ НАЖМИТЕ КНОПКУ A-CLR и УДЕРЖИВАЙТЕ ЕЕ.

1. Ослабление фиксации по оси Y.

Для слабой фиксации шпинделя по оси Y, при значении на экране "00.0", нажмите **кнопку SET**, так чтобы индикатор горел в нижней части кнопки напротив **буквы L**.

2. Увеличение фиксации по оси Y.

Для сильной фиксации шпинделя по оси Y, при значении на экране "00.0", нажмите на **кнопку SET**, так чтобы индикатор горел в верхней части кнопки напротив **буквы H**.

3. Увеличение фиксации по оси X.

Для сильной фиксации шпинделя по оси X, при значении на экране "00.0", нажмите на **кнопку REMOVE**, так чтобы индикатор горел в верхней части кнопки напротив **буквы H**.