

## **БЫСТРАЯ ОБРАБОТКА СТЕКЛА**

1. Войдите в сервисное меню, нажав кнопку STOP.
2. Войдите в режим, нажав на «ДЛЯ ЗАВОД. ИСП»
3. Введите код – это серийный номер станка и ОК.
4. Нажмите кнопку 2 внизу экрана.
5. Нажмите на «РЕЖИМ: СТЕКЛО».
6. Выберите значение 3 и нажмите «Close»
7. Для выхода нажмите 2 раза «ВОЗВРАТ».

При включении режима ПОКРЫТИЕ режим быстрой обработки временно отключается.

## **БЫСТРАЯ ОБРАБОТКА ПЛАСТИКА**

1. Войдите в сервисное меню, нажав кнопку STOP.
2. Войдите в режим, нажав на «ДЛЯ ЗАВОД. ИСП»
3. Введите код – это серийный номер станка и ОК.
4. Нажмите кнопку 2 внизу экрана
5. Нажмите на «РЕЖИМ: ПЛАСТИК».
6. Выберите значение 2 и нажмите «Close».
7. Для выхода нажмите 2 раза «ВОЗВРАТ».

При включении режима ПОКРЫТИЕ режим быстрой обработки временно отключается.

## **ОТКЛЮЧЕНИЕ ИЗМЕРЕНИЯ ЛИНЗЫ В КОНЦЕ ОБРАБОТКИ.**

1. Войдите в сервисное меню, нажав кнопку STOP.
2. Выберите «ПЕРВИЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ».
3. Там нажмите на кнопку 4 внизу экрана.
4. В режиме ОБМЕР ЛИНЗЫ выберите OFF.
5. Нажмите кнопку ВОЗВРАТ для выхода несколько раз.